

ROMABOND®

ENDÜSTRİYEL TUTKALLAR *PROFESYONEL YAPIŞTIRMA ÇÖZÜMLERİ*





ROMABOND[®] [®] **mak**

ROMABOND MOBİLYA TUTKALLARI

ROMABOND, Marangoz Tutkalları ve Endüstriyel Tutkallar olmak üzere iki ana kategoride geniş ürün portföyü ve yüksek performansıyla sektörün ihtiyaçlarına cevap vermektedir.

25 yıllık sektör tecrübesini, kaliteli hammadde ve sahip olduğu inovatif yaklaşımla, sunduğu tüm ürünlerde bir araya getiren ROMABOND, 50'ye yakın pratik ve profesyonel yapıştırma çözümünü portföyünde bulundurmaktadır.

Mobilya endüstrisinin lider üreticisi ROMA Kenarbantları'nın yan kuruluşu olan ROMABOND, sektörün ihtiyaçlarına yönelik en uygun çözümleri geliştirmede, grup olarak sahip olunan tüm bilgi birikimi ve tecrübesi ile faaliyet göstermektedir.

ROMABOND Endüstriyel Tutkallar, dünyanın en büyük tutkal üreticilerinden H.B. Fuller ile birlikte özel olarak geliştirilen MAK markası ve uzun yıllara dayanan sektör tecrübemizle pazara sunduğumuz ROMABOND markası ile hizmet vermektedir. ROMABOND Endüstriyel Tutkallar, EVA, Reaktif Hot-Melt, Su bazlı ve Solvent bazlı olmak üzere dört ana kategorideki ürün çeşidiyle, mobilya, inşaat ve yapı sektörüne uygun her çeşit ürünü portföyünde bulundurmaktadır.

Profesyonel Yapıştırma Çözümleri

Yüksek Performans

Geniş Ürün Yelpazesi



ROMA Kenarbantları üretim tesisi

→ EVA BAZLI TUTKALLAR (HOT-MELT)

PVC, ABS, PMMA ve Kaplama kenar bantlarının yonga levha ve MDF'ye yapıştırılmasında kullanılan ve Hot-Melt olarak adlandırılan tutkal grubudur.

Düz Kenar Bantlama Tutkalları



MAK THERM 07

Viskozitesi yüksek, her iklim koşulunda iyi sonuç veren ve düz kenar bantlamada kullanılan bir tutkaldır. Yüksek hızda çalışan makinelerde tutkal çizgisi yok denecek kadar azdır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 190-210 °C
- Palet hızı: Min. 20 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: Naturel, beyaz
- Ambalaj miktarı: 25 kg



MAK THERM 26

Yapıştırma gücü çok yüksek ve dolgusuz bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanılır. Özellikle MDF ve kaplama uygulamalarında performansı çok yüksektir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: Min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 120-170 g/m²
- Renk: Şeffaf
- Ambalaj miktarı: 20 kg



MAK THERM 07 LS

Düşük hızla çalışan makineler için tavsiye edilmektedir. Düz kenar bantlamada kullanılır ve farklı iklim koşullarında iyi sonuç verir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 190-210 °C
- Palet hızı: Min. 12 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: Naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg



MAK THERM 5724

Yapıştırma gücü çok yüksek ve az dolgulu bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanıldığı gibi eğri kenar yapıştırma da özellikle 1,00 mm ve üstü kenar bantı uygulamaları için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 190-210 °C
- Palet hızı: Min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 150-200 g/m²
- Renk: Sarımsak
- Ambalaj miktarı: 20 kg

Düz Kenar Bantlama Tutkalları



ROMABOND 1001

Her türlü düz kenar bantlamada kullanılabilen ekonomik bir üründür.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: Min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 300-350 g/m²
- Renk: Naturel, siyah, kahverengi, beyaz
- Ambalaj miktarı: 4 kg ve 25 kg



ROMABOND 1002

Her türlü iklim koşulunda iyi sonuç veren, hem yavaş hem de hızlı makinelerde kullanılabilen düz kenar bantlama tutkalıdır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: Min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: Naturel, siyah, kahverengi, beyaz
- Ambalaj miktarı: 25 kg



ROMABOND 1002 NEW

Her türlü iklim koşulunda iyi sonuç veren, özellikle hızlı makinelerde çok daha iyi performans gösteren düz kenar bantlama tutkalıdır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: Min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: Naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg



ROMABOND 1003

Genel amaçlı, çok yüksek tutuş kabiliyeti olan, iklim koşullarından çok az etkilenen düz kenar bantlama tutkalıdır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: Min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: Naturel, siyah, kahverengi, beyaz
- Ambalaj miktarı: 25 kg

Düz Kenar Bantlama Tutkalları



ROMABOND 1051

Hızlı kenar bantlama makinelerinde ve her türlü kenarbandının yapıştırılmasında kullanılan polyolefinli güçlü bir tutkaldır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: Min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 200-250 g/m²
- Renk: Naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg



ROMABOND 1052

Yapıştırma gücü çok yüksek, az dolgulu bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanıldığı gibi eğri kenar yapıştırmada da özellikle 1,00 mm ve üstü kenarbandı uygulamaları için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: Min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 150-200 g/m²
- Renk: Sarımsak
- Ambalaj miktarı: 20 kg

Eva Bazlı Tutkallar: Kullanım ve Depo Önerileri

Ortam Sıcaklığı:

Hot-Melt tutkallarla ilgili sorunlar genelde soğuk havalarda yaşanmaktadır. Ortam sıcaklığı azaldıkça tutkalın performansı da aynı oranda azalır. Ortam sıcaklığının sıfır derece ve altına düştüğü durumlardaysa uygulama çok daha olumsuz şekilde etkilenmektedir. Bu olumsuz durumu kısmen düzeltebilmek için aşağıdaki önlemler tavsiye edilir:

- Kenar bantlama makinesinin girişine sıcak hava üfleyen fan ilave etmek
- Kenarbandı ve plakaları daha sıcak bir ortamda depolamak
- Kenar bantlama makinesinin kazan-merdane sıcaklıklarını 15-20 °C kadar artırmak

Yukarıdaki çözümlerin %100 netice vermesi hiçbir zaman garanti değildir. Aranana ana koşul, uygulama alanında ideal ortam sıcaklığı olan 20 °C'yi sağlayabilmektir. Ortam sıcaklığının 30 °C ve üstüne çıktığı durumlardaysa tutkalın viskozitesi artan ortam sıcaklığıyla ters orantılı olarak düşmeye başlar. Bu soruna pratik bir çözüm olarak, kazan-merdane sıcaklıklarının 10-15 °C kadar düşürülmesi önerilir. Bu sayede, uygulama sırasında tutkalın ideal viskozitesi korunmaya devam edilmiş olur.

Tutkal Kazanının Sıcaklığı:

Tutkal, kazanda yeteri kadar erimezse istenen yapışma sağlanamamaktadır. Bu sorun genelde tutkal kazanında bulunan rezistansların arızalanması sonucunda görülmektedir. Böyle bir durumda gerçek kazan sıcaklığı, kenar bantlama makinesinin ekranında görünen kazan sıcaklığından çok daha düşük olabilir. Sorunun tespiti amacıyla kazandaki tutkal sıcaklığının ısı ölçerle ölçülmesi ve sonrasında problemi çözmek için kazandaki rezistansların yenilenmesi tavsiye edilir.

Raf Ömrü:

Hot-Melt tutkalların raf ömrü 12 aydır. Uygun depolama şartlarında bu süre 3-4 seneye kadar uzayabilir.

Eğri Kenar Bantlama Tutkalları



MAK THERM 5724

Yapıştırma gücü çok yüksek ve az dolgulu bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanıldığı gibi eğri kenar yapıştırma da özellikle 1,00 mm ve üstü kenarbandı uygulamaları için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 190 - 210 °C
- Palet hızı: Min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 150 - 200 g/m²
- Renk: Sarımttrak
- Ambalaj miktarı: 20 kg



ROMABOND 1004

Eğri kenar bantlamada, özellikle 0,40 mm bantların yapıştırılmasında kullanılır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 120 - 150 °C
- Palet hızı: Min. 5 m/dk.
- Kullanım miktarı: 300 - 350 g/m²
- Renk: Naturel
- Ambalaj miktarı: 20 kg

ROMABOND 1052

Yapıştırma gücü çok yüksek, az dolgulu bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanıldığı gibi eğri kenar yapıştırma da özellikle 1,00 mm ve üstü kenarbandı uygulamaları için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180 - 200 °C
- Palet hızı: Min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 150 - 200 g/m²
- Renk: Sarımttrak
- Ambalaj miktarı: 20 kg

Folyo Sarma ve Pervaz Tutkalları



MAKTHERM 62

Profil sarma makinelerinde PP, kaplama ve laminatların yapıştırılmasında kullanılan dolgunsuz, polyolefinli bir tutkaldır. Isıya, solvent içeren boya ve verniklere karşı dayanımı çok yüksektir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 160-210 °C
- Palet hızı: Min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 60-150 g/m²
- Renk: Şeffaf
- Ambalaj miktarı: 12 kg

MAKTHERM 26

Pervaz yapıştırmada çok iyi netice verir. Detayları 2. sayfada bulabilirsiniz.



ROMABOND 1019

Pervaz yapıştırmada çok iyi netice verir. Her marka pervaz makinesinde sorunsuz kullanılan güçlü bir tutkaldır. Değişen hava koşullarından minimum seviyede etkilenir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: Min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-3000 g/m²
- Renk: Naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg



ROMABOND 1017

Profil sarma makinelerinde PP, kaplama yapıştırılmasında kullanılan dolgunsuz, polyolefinli bir tutkaldır. Isıya, solvent içeren boya ve verniklere karşı dayanımı çok yüksektir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 160-210 °C
- Palet hızı: Min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 60-150 g/m²
- Renk: Şeffaf
- Ambalaj miktarı: 20 kg

→ REAKTİF HOT-MELT (PUR) TUTKALLARI



MAKPUR 40

Her iklim koşulunda iyi sonuç veren, düz kenarbantlamada kullanılan yapıştırma gücü çok yüksek reaktif hot-melt tutkalıdır.

Teknik Özellikler:

- Uygulama sıcaklığı: 120 - 150 °C
- Kullanım miktarı: 80 - 120 gr/m²
- Renk: Naturel
- Ambalaj miktarı: 2 kg x 10 adet



MAKPUR 44

Profil sarma makinelerinde kasa ve pervaz sarmak için kullanılan poliüretan tutkalıdır. PP, kaplama ve folyoların yapıştırılmasında kullanılır. Özellikle düşük ortam sıcaklıklarında iyi netice verir.

Teknik Özellikler:

- Uygulama sıcaklığı: 120 - 130 °C
- Kullanım miktarı: 35 - 70 gr/m²
- Renk: Naturel
- Ambalaj miktarı: 19 kg



MAKPUR 65

Profil sarma makinelerinde kasa ve pervaz ve profil sarmak için kullanılan poliüretan tutkalıdır. PP, kaplama ve folyoların yapıştırılmasında kullanılır. Her türlü iklim koşulunda iyi netice verir.

Teknik Özellikler:

- Uygulama sıcaklığı: 120 - 140 °C
- Kullanım miktarı: 35 - 70 gr/m²
- Renk: Naturel
- Ambalaj miktarı: 19 kg

Reaktif Hot-Melt Tutkallar: Kullanım ve Depo Önerileri

Ortam Sıcaklığı:

Diğer tutkalarla kıyaslanınca ortam sıcaklığından daha fazla etkilenmektedir. İdeal ortam sıcaklığı 20 °C olmalıdır. Bu sıcaklıktan yukarı veya aşağı yönlü ne kadar uzaklaşırsa ürün performansında da azalma görülmektedir. Bu olumsuz durumu kısmen düzeltebilmek için aşağıdaki önlemler tavsiye edilir:

→ Makinenin giriş kısmına fan ilave etmek. Kışın sıcak hava, yazın serin hava üflenerek üretim performansı arttırılmaya çalışılır.

Raf Ömrü:

Reaktif Hot-Melt tutkalların raf ömrü 9 aydır.

→ SU BAZLI TUTKALLAR

Doğal Ahşap Uygulamaları ve Presleme Tutkalları



MAKCOL 3M / CROSSLINKER (Sertleştirici)

Pencere, bahçe mobilyaları gibi dış mekan ahşap malzemelerin yapıştırılmasında kullanılır. D3 normunda bir tutkaldır. Crosslinker (Sertleştirici) ilave edilerek tutkal normu D4 seviyesine çıkarılabilir. %5 oranında Crosslinker (Sertleştirici) ilave edilmesi yeterlidir. Yapışan parçalar sudan ve rutubetten etkilenmez.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: Makcol 3M-20 kg / Crosslinker (Sertleştirici) - 1 kg



ROMABOND 120 (Laminat Yüzey Tutkalı)

Yonga levha ve MDF gibi ahşap yüzeylere laminat levha yapıştırmada kullanılan, üstün yapıştırma gücüne sahip bir tutkaldır. Tutkal merdanesi veya tutkallama silindiriyle tatbik edilir. Hem soğuk hem sıcak presle uygulanabilir. Önerilen pres süresi 80 °C'de 3 dakikadır. Sıcaklık düşürülerek pres zamanı uzatılabilir.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 30 kg ve 1.050 kg (Büyük tank boyutu)



ROMABOND 220 (Süper Masif Tutkalı)

Yonga levha, kaplama, tahta ve MDF yapıştırma gibi çabuk mukavemet isteyen her türlü ahşap uygulamasında kullanılan masif tutkaldır. Yapışma süresi uzundur fakat yapıştırdıktan sonra darbe, yüksek sıcaklık vb. durumlarda açma yapmaz. Sıcak ve soğuk pres yapılabilir.

Paketleme Detayı:

- Renk: Beyaz, pembe
- Ambalaj miktarı: 30 kg



ROMABOND 420 (Süper İskelet Tutkalı)

Kuruyunca şeffaflaşan, çok güçlü ve hızlı kuruyan, D2 normunda bir tutkaldır. İskelet işlerinde, yüzey laminatlarında, sert ağaç işlerinde, yonga levha, MDF, lamine ve her türlü ahşaptan birinin diğerine ve kendi türünden bir malzemeye yapıştırılmasında mükemmel sonuç verir.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 10 kg, 30 kg, 50 kg ve 1.050 kg

Doğal Ahşap Uygulamaları ve Presleme Tutkalları



ROMABOND 853

Pencere, bahçe mobilyaları gibi dış mekan ahşap malzemelerin yapıştırılmasında kullanılır. D3 normunda bir tutkaldır. Crosslinker (Sertleştirici) ilave edilerek tutkal normu D4 seviyesine çıkarılabilir. %5 oranında Crosslinker (sertleştirici) ilave edilmesi yeterlidir. Yapışan parçalar sudan ve rutubetten etkilenmez.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: Romabond 853 - 30 kg / Crosslinker (sertleştirici) - 1 kg

Su Bazlı Tutkallar: Kullanım ve Depo Önerileri

- Malzemeleri çok soğuk veya çok sıcak ortamda stoklamak sakıncalıdır.
- Mümkünse 15-20 °C ortamda, palet üzerinde stoklanmalı ve güneş ışığına maruz kalmayacak bir yerde depolanmalıdır.
- Ambalajların ağzı açık bırakılmamalıdır.
- Malzemeler kullanıma göre, viskozitesi çok yüksekse, yani koyu kıvamlıysa suyla iyice karıştırılarak inceltilir. Ancak içerisine ne kadar çok su ilave edilirse mukavemeti de aynı oranda azalır.
- Raf ömrü 9 aydır. Uygun depolama şartlarında bu süre 12 aya kadar uzayabilir.

Membran Pres Uygulama Tutkalı



ROMABOND PLUS

Membran ve vakum uygulamalarında MDF üzerine PVC'yi yapıştırmak için kullanılır. Tabanca yardımıyla MDF üzerine uygulanır. Tek komponentli bir tutkaldır. İstenirse %5 oranında sertleştirici eklenerek de kullanılabilir.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 25 kg, 1.000 kg



ROMABOND 2002

Membran ve vakum uygulamalarında MDF üzerine PVC'yi yapıştırmak için kullanılır. Tabanca yardımıyla MDF üzerine uygulanır. Tek komponentli bir tutkaldır. İstenirse %5 oranında sertleştirici eklenerek de kullanılabilir. Bu ürünün en önemli özelliği yüksek mukavemet ve yüzeydeki portakallanmanın minimum seviyede olmasıdır.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 25 kg, 1.000 kg

Membran Pres Uygulama Tutkalı



ROMABOND 2001

Membran ve vakum uygulamalarında MDF üzerine PVC'yi yapıştırmak için kullanılır. Tabanca yardımıyla MDF üzerine uygulanır. Tek komponentli bir tutkaldır. İstenirse %5 oranında sertleştirici eklenerek de kullanılabilir.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 25 kg, 1.000 kg



ROMABOND 2037

Membran ve vakum uygulamalarında MDF üzerine PVC'yi yapıştırmak için kullanılır. Tabanca yardımıyla MDF üzerine uygulanır. Tek komponentli bir tutkaldır. İstenirse %5 oranında sertleştirici eklenerek de kullanılabilir. Viskozitesi düşük olduğu için daha küçük çaplı (1,2-1,3 mm) tabanca ucuyla da atım yapılabilir.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 25 kg, 1.000 kg

Doğal Kaplama Pres Tutkalı - Toz Üre



AKZO NOBEL 1312

Toz halinde üre tutkaldır. Doğal kaplamayı yonga levha veya MDF yüzeyine presleyerek yapıştırma amacıyla kullanılır. E1 normundadır. 2 kg tutkala, 1 litre su karıştırılarak hazırlanır.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 25 kg

SOLVENT BAZLI TUTKALLAR

Laminat Tutkalları



ALFAPREN SC 5106 (Kontakt Tutkal)

Post-forming uygulamalarında laminat yapıştırma için kullanılan solvent bazlı bir tutkaldır. Kuruma süresi ortam sıcaklığına göre 5-20 dakika arasında değişir. Meme ucu 1,8 mm çaplı tabancayla kullanılması tavsiye edilir.

Paketleme Detayı:

- Renk: Kırmızı, şeffaf
- Ambalaj miktarı: 25 l ve 200 l



EUROBOND (Kontakt Tutkal)

Tabancayla uygulanabilen, solvent bazlı, kırmızı ve şeffaf renkte bir kontakt yapıştırıcıdır. Dekoratif plastik laminatların tahta ve metale yapıştırılmasında ayrıca fabrikasyon mutfak ve banyo tezgahlarını yapıştırma için kullanılır. Kaplama yapıştırma için kullanılabilir ve post-forming işlemi için idealdir.

Paketleme Detayı:

- Renk: Kırmızı, şeffaf
- Ambalaj miktarı: 19 l



ROMABOND 019 (Kontakt Tutkal)

Tabancayla uygulanabilen, solvent bazlı, kırmızı ve şeffaf renkte bir kontakt yapıştırıcıdır. Dekoratif plastik laminatların tahta ve metale yapıştırılmasında ayrıca fabrikasyon mutfak ve banyo tezgahlarını yapıştırma için kullanılır. Kaplama yapıştırma için kullanılabilir ve post-forming işlemi için idealdir.

Paketleme Detayı:

- Renk: Kırmızı, şeffaf
- Ambalaj miktarı: 19 l



ROMABOND 081 (Sünger Tutkalı)

Tabancayla uygulanabilen, solvent bazlı, kırmızı ve şeffaf renkte bir yapıştırıcıdır. Yapıştırılacak her iki yüzeye de uygulanmalıdır. Tabancanın basınç miktarına bağlı olarak tabanca ucu 1,8-3,0 mm arasında değişmektedir.

Paketleme Detayı:

- Renk: Kırmızı, şeffaf
- Ambalaj miktarı: 15 kg, 225 kg ve 1.100 kg

Sarma Kaplama Tutkalı



ROMABOND 5416

MDF üzerine sarma kaplamada kullanılan çift komponentli, poliüretan bir yapıştırıcıdır. Kullanım aşamasında %4 oranında Hardener 5 ile karıştırılarak kullanılır.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: Romabond 5416 - 25 kg / Hardener 5 - 1 kg

Solvent Bazlı Tutkallar: Kullanım ve Depo Önerileri

- Malzemeleri çok soğuk ve çok sıcak ortamda stoklamak sakıncalıdır.
- Mümkünse 15-20 °C ortamda, palet üzerinde stoklanmalıdır.
- Ambalajların ağzı açık bırakılmamalıdır.
- Kontakt tutkalların 1,8 mm çaplı tabancayla uygulanması tavsiye edilir.
- Malzeme herhangi bir kimyasalla inceltilmemelidir.
- Raf ömrü 6 aydır. Uygun depolama şartlarında bu süre 12 aya kadar uzayabilir.





ROMABOND®  **mak**

www.romabond.com

www.egger.com

EGGER Dekor A.Ş.
Gebze Plastikçiler OSB,
41400 Gebze/Kocaeli,
Türkiye
T +0262 648 45 00
F +0262 648 45 01
info-tr@egger.com

www.romabant.com